

EDM GESAMTÜBERSICHT

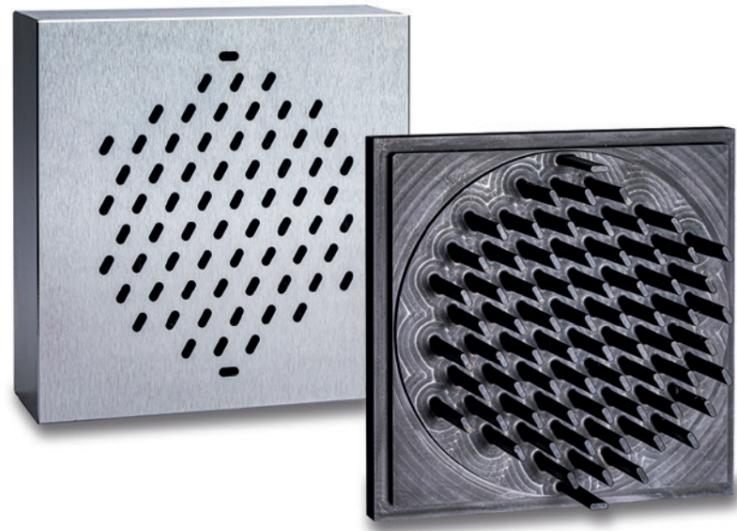


HIGH-END ERODIEREN MIT EXERON

Zukunftsweisende Erodieretechnik hat einen Namen: exeron. Unsere EDM-Baureihe überzeugt durch höchste Effizienz, absolute Präzision und hervorragende Qualität in der Werkstückbearbeitung. Mit jeder Maschine setzen Sie unsere Begeisterung für innovative Lösungen und technologischen Fortschritt in produktive Ergebnisse um. Unsere Entwicklung orientiert sich an den unterschiedlichen Anforderungen unserer Kunden. Bewährte Standardlösung oder kundenindividuelle Sonderapplikation – unsere EDM-Baureihe erfüllt alle Vorgaben. Ganzheitlich durchdacht und automatisierbar. Innovationsfreude und mehr als 40 Jahre Erfahrung machen den Unterschied. Auf dieser Basis entwickeln wir Maschinen, die Ihnen klare Vorteile im Markt verschaffen. In der Welt des Erodierens haben Sie mit exeron einen starken Partner in verschiedenen Bereichen. Unsere EDM-Baureihe deckt eine große Bandbreite ab: von kompakt mit kleiner Stellfläche für die Mikroerosion, etwa in der Elektronik oder Medizintechnik, bis hin zu beeindruckend leistungsstarken Portalanlagen mit hervorragender Zugänglichkeit. Für noch mehr Effizienz und Produktivität in Ihrem Werkzeug- und Formenbau. Designed and made in Germany.



MUSTERTEILE



EDM 310

Klein, integriert, hochdynamisch:

Die EDM 310 haben wir speziell für die Mikroerosion in Bereichen wie Elektronik und Medizintechnik entwickelt. Alle prozessrelevanten Systeme und Aggregate sind fest integriert – das spart Platz bei der Aufstellung.



e Höchste Stabilität durch FEM-optimierten, ungeteilten Maschinen-Grundkörper aus Mineralguss

e Geringste Stellfläche durch Integration aller prozessrelevanten Systeme und Aggregate

e Digitale AC-Servo-Direktantriebe und Glasmaßstäbe für höchste Verfahrdynamik

e Absenkbarer, gefüllt verfahrbarer Behälter für freie Zugänglichkeit zum Werkstück

e Vollsimultane CNC-Bahnsteuerung MF30 auf PC-Basis mit Windows-Betriebssystem

e High-Power-Generortechnologie exogen

e Anbindung an verschiedene Automations-systeme möglich

EDM 310

Verfahrwege X x Y x Z	350 x 270 x 270 mm
Maschinentisch	550 x 350 mm
Behälter	770 x 520 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	160/430 mm
Elektroden-gewicht max.	25 kg
Werkstückgewicht max.	500 kg
Füllhöhe Behälter	300 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2 040 x 1 600 x 2 610 mm
Generatorstrom	60 A
Netzanschluss	400 V, Ds, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	6 kVA

EDM 312

Robust, kompakt, vielseitig:

Die EDM 312 ist die ideale Maschine für universelle Anwendungen. Trotz ihrer ausgesprochen kompakten Abmessungen eignet sie sich auch für größere Belastungen an der Z-Achse.



e Geringste Stellfläche durch Integration aller prozessrelevanten Systeme und Aggregate

e Digitale AC-Servo-Direktantriebe und Glasmaßstäbe für höchste Verfahrdynamik

e Absenkbarer, gefüllt verfahrbarer Behälter für freie Zugänglichkeit zum Werkstück

e Vollsimultane CNC-Bahnsteuerung MF30 auf PC-Basis mit Windows-Betriebssystem

e High-Power-Generortechnologie exogen

e Anbindung an verschiedene Automations-systeme möglich

e Tischspannfutter versenkt möglich

EDM 312

Verfahrwege X x Y x Z	450 x 300 x 300 mm
Maschinentisch	820 x 400 mm
Behälter	900 x 520 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	150/450 mm
Elektroden-gewicht max.	30/150 kg
Werkstückgewicht max.	800 kg
Füllhöhe Behälter	300 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2 160 x 2 000 x 2 610 mm
Generatorstrom	60 A
Netzanschluss	400 V, Ds, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	6 kVA

EDM 313

Kompakt, schnell, hochstabil:

Die EDM 313 begeistert durch ihr unschlagbares Verhältnis zwischen Verfahrwegen und Stellfläche. Sie überzeugt durch ihre hervorragende Stabilität und bietet dennoch eine hohe Dynamik.



- e** Höchste Stabilität durch FEM-optimierten, ungeteilten Maschinengrundkörper aus Mineralguss
- e** Geringste Stellfläche durch Integration aller prozessrelevanten Systeme und Aggregate
- e** Digitale AC-Servo-Direktantriebe und Glasmaßstäbe für höchste Verfah- und Regeldynamik

EDM 313

Verfahrwege X x Y x Z	620 x 420 x 400 mm
Maschinentisch	1000 x 600 mm
Behälter	1070 x 670 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	160/560 mm
Elektroden-gewicht max.	50/250 kg
Werkstück-gewicht max.	1 500 kg
Füllhöhe Behälter	400 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2 530 x 2 470 x 2 520 mm
Generatorstrom	60 A/120 A
Netzanschluss	400 V, Ds, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	8 kVA/10 kVA

- e** Absenkbare, gefüllt verfahrbarer Behälter für freie Zugänglichkeit zum Werkstück
- e** Vollsimultane CNC-Bahnsteuerung MF30 auf PC-Basis mit Windows-Betriebssystem
- e** High-Power-Generortechnologie exogen
- e** Anbindung an verschiedene Automationssysteme möglich
- e** Tischspannfutter versenkt möglich

EDM 314

Leistungsstark, flexibel, ergonomisch:

Die EDM 314 punktet mit ihrer hervorragenden Zugänglichkeit von drei Seiten und von oben. Ein weiteres Plus sind große Verfahrwegen ohne Stabilitätseinbußen. Der Antrieb der Maschine liegt im Massenschwerpunkt, das ermöglicht selbst höchste Eilgänge.



- e** Höchste Stabilität durch FEM-optimierten, ungeteilten Maschinengrundkörper in Hybridbauweise
- e** Integrierte Dielektrikumanlage mit automatischer Kühlung für konstante Arbeitsbedingungen
- e** Digitale AC-Servo-Direktantriebe und Glasmaßstäbe im Massenschwerpunkt für höchste Verfah- und Regeldynamik
- e** Absenkbare, gefüllt verfahrbarer Behälter für freie Zugänglichkeit zum Werkstück und kurze Füll- und Leerzeiten
- e** Vollsimultane CNC-Bahnsteuerung MF30 auf PC-Basis mit Windows-Betriebssystem
- e** High-Power-Generortechnologie exogen
- e** Anbindung an verschiedene Automationssysteme möglich

EDM 314

Verfahrwege X x Y x Z	900 x 700 x 450 mm
Maschinentisch	1 150 x 850 mm
Behälter	1 200 x 900 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	260/710 mm
Elektroden-gewicht max.	50/500 kg
Werkstück-gewicht max.	3 000 kg
Füllhöhe Behälter	500 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2 330 x 3 450 x 3 260 mm
Generatorstrom	60 A/120 A
Netzanschluss	400 V, Ds, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	8 kVA/10 kVA

EDM 316

Groß, stark, ergonomisch:

Die EDM 316 ist die große Portalmaschine für entsprechend dimensionierte Bearbeitungsaufgaben. Angesichts ihrer Abmessungen ist die Maschine dennoch optimal zugänglich und bietet einen gefüllt verfahrbaren Behälter.



e Höchste Stabilität durch FEM-optimierten, ungeteilten Maschinengrundkörper in Hybridbauweise

e Integrierte Dielektrikumanlage mit automatischer Kühlung für konstante Arbeitsbedingungen (optional: Rückspülfilter)

e Digitale AC-Servo-Direktantriebe und Glasmaßstäbe im Massenschwerpunkt für höchste Verfah- und Regeldynamik

e Absenkbare, gefüllt verfahrbarer Behälter für freie Zugänglichkeit zum Werkstück sowie kurze Füll- und Leerzeiten

e Vollsimultane CNC-Bahnsteuerung MF30 auf PC-Basis mit Windows-Betriebssystem

e High-Power-Generortechnologie exogen

e Optimales Verhältnis von Verfahrwegen und Stellfläche

e Anbindung an verschiedene Automationsysteme möglich

EDM 316

Verfahrwege X x Y x Z	1500 x 1180 x 800 mm
Maschinentisch	1750 x 1350 mm
Behälter	1800 x 1400 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	220/1020 mm
Elektroden-gewicht max.	50/500 kg
Werkstückgewicht max.	8000 kg
Füllhöhe Behälter	750 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2830 x 4760 x 4150 mm
Generatorstrom	60/120 A
Netzanschluss	400 V, Ds, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	12 kVA/14kVA

EDM 316 XXL

Riesig, stark, ergonomisch:

Wenn richtig groß noch zu klein ist, kommt die EDM 316 XXL ins Spiel. Sie löst selbst größte Bearbeitungsaufgaben souverän und überzeugt angesichts ihrer Größe durch eine hervorragende Zugänglichkeit.



e Höchste Stabilität durch FEM-optimierten, ungeteilten Maschinengrundkörper in Hybridbauweise

e Integrierte Dielektrikumanlage mit automatischer Kühlung für konstante Arbeitsbedingungen (optional: Rückspülfilter)

e Digitale AC-Servo-Direktantriebe und Glasmaßstäbe im Massenschwerpunkt für höchste Verfah- und Regeldynamik

e Absenkbare, gefüllt verfahrbarer Behälter für freie Zugänglichkeit zum Werkstück sowie kurze Füll- und Leerzeiten

e Vollsimultane CNC-Bahnsteuerung MF30 auf PC-Basis mit Windows-Betriebssystem

e High-Power-Generortechnologie exogen

e Optimales Verhältnis von Verfahrwegen und Stellfläche

e Anbindung an verschiedene Automationsysteme möglich

EDM 316 XXL

Verfahrwege X x Y x Z	2000 x 1180 x 800 mm
Maschinentisch	2500 x 1350 mm
Behälter	2550 x 1400 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	220/1020 mm
Elektroden-gewicht max.	50/500 kg
Werkstückgewicht max.	8000 kg
Füllhöhe Behälter	750 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2830 x 6070 x 4150 mm
Generatorstrom	60/120 A
Netzanschluss	400 V, Ds, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	12 kVA/14kVA

VERFÜGBARE OPTIONEN



Generator exogen
Kompakter, prozessnaher
Generator exogen mit 60A



Optional
Generator mit 120A



Kühlung
Wärmetauscher zum Anschluss
an externe Kühlung



Optional mit integriertem
Kühlaggregat



Filteranlage
Patronenfilteranlage mit
Einwegkartuschen



Optional umweltfreundliches
Rückspülfiltersystem



C-Achse
C-Achse zur hochgenauen Posi-
tionierung, Simultanbearbeitung
sowie zur Dauerrotation



Optional mit C-Achs-Überbrückung
für die Aufnahme von großflächigen,
schweren Elektroden



Ergonomisches Bedienpanel
Ergonomisch gestaltetes Bedienpanel



Optional
mobiles Bedienpanel



Regionalisierung
Bediensprache anpassbar
Maßsystem in mm oder inch



Brandschutz
CO₂-Feuerlöschanlage
für den automatisierten
24/7-Betrieb

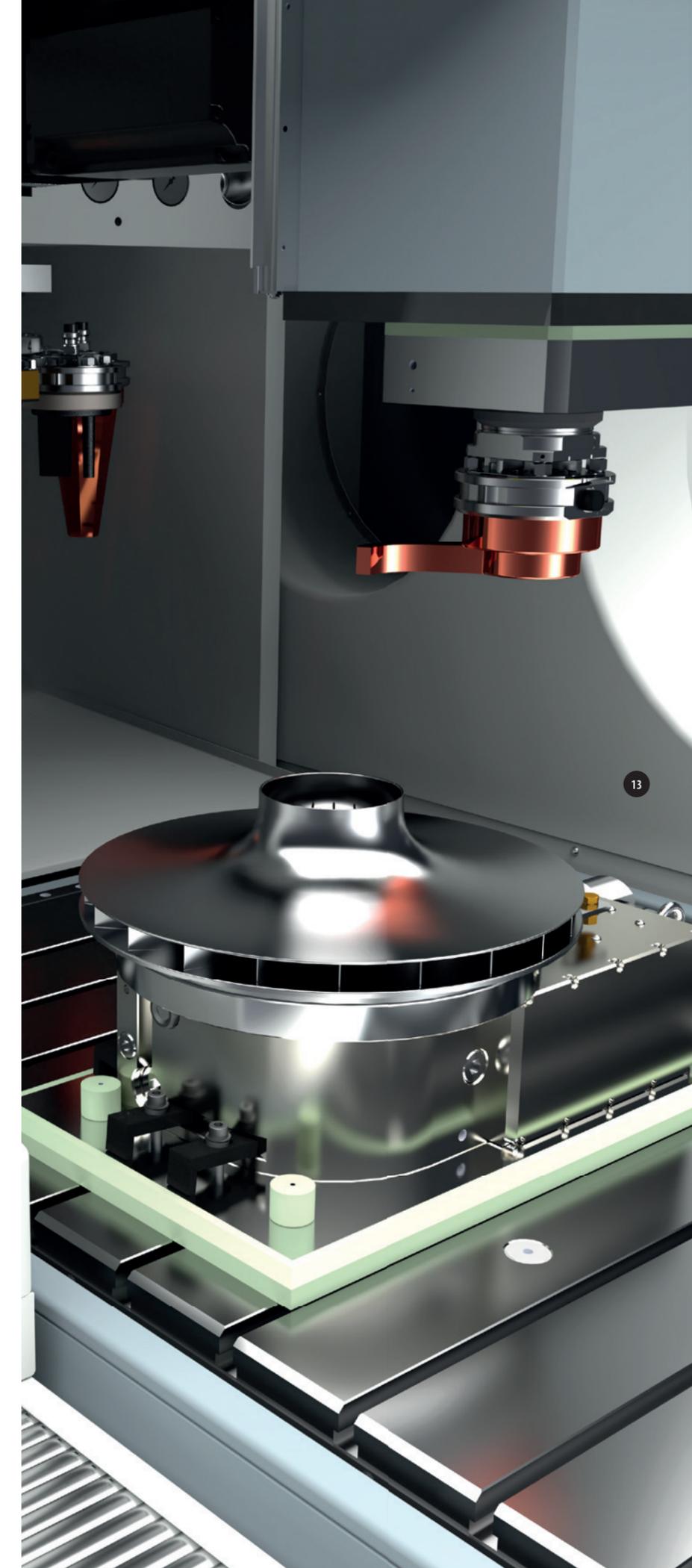
FORDERN SIE UNS HERAUS!

Kundenlösungen

Jeder Auftrag ist anders. Auf modernsten Maschinen von exeron können Sie die Anforderungen Ihrer Kunden optimal erfüllen. Vielfach finden wir die passende Lösung bereits in unserem Standardsortiment, eventuell mit kleinen Anpassungen. Bei komplexeren Vorgaben ist unsere technische Kompetenz ein unschlagbarer Vorteil: Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir die perfekte Maschine für Ihre Erodieraufgaben. Ihr Bedarf, unsere Beratungsleistung und unser fachliches Know-how führen garantiert zum Erfolg. Bei allen Fragen stehen Sie direkt mit unseren Spezialisten aus Anwendungstechnik und Service in Kontakt. Unsere Experten sind Ihre Problemlöser. Von der Konzeption über den Produktionsstart bis hin zum laufenden Betrieb.

Kundenspezifische Lösung:

Erosion eines Impellers auf einer Erodiermaschine mit zusätzlicher C-Achse auf der Aufspannplatte. Durch die Simultanbearbeitung mit allen 5 Achsen können selbst komplexeste Werkstücke in einer Aufspannung gefertigt werden.



exolution DIE SMARTE PROGRAMMIERLÖSUNG

Programmierung war noch nie komfortabler. Mit der neuen Software exolution können Sie Ihre EDM-Bearbeitung ganz einfach erstellen – sie unterstützt dabei unter anderem durch intuitive Eingabeassistenten sowie eine übersichtliche Projektstruktur. So erreichen alle Mitarbeiter schnell ihr Ziel.

Ein entscheidendes Plus von exolution: Sie programmieren die Anlage mit der maschinenunabhängigen Software vom PC im Büro aus und können Informationen beispielsweise von CAD-Systemen einlesen, die dann der Maschine zur Verfügung stehen. Im Büro haben Sie die nötige Ruhe, arbeiten entspannter und konzentrierter als in der Produktionshalle. exolution ist die smarte Lösung für Ihre EDM-Projekte.

Ihre Vorteile:

- Einfache Programmierung von komplexen Erodierbearbeitungen wie Hinterschnitten, Zyklenverkettungen (erweiterte Kavität) und Bahnen über grafische Dialoge
- Eingabe-Assistenten zur Erstellung von Projekten
- Späte Technologiebindung vor der Bearbeitung individuell auf der jeweiligen Maschine
- Intuitive Strategiedefinition für die Reihenfolge der Arbeitsschritte (Pendeln, werkzeug- und/oder werkstückwechseloptimiert) und Elektrodenverteilung (Positionen, Bearbeitungsschritte)
- Offene CAD-Import-Schnittstelle
- Importschnittstelle für Versatzdaten aus Messmaschinen
- Einheitliche Schnittstellen zu Job Management Systemen

MF30 DIE INTUITIVE BEDIENSOFWARE

Mit der MF30 steuern Sie auf Erfolgskurs: Die von exeron entwickelte CNC-Steuerung überzeugt durch ein anwenderfreundliches, vielfach bewährtes Bedienkonzept, das optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist. Wie bei allen Eigenentwicklungen setzt exeron auf langjährige Erfahrungen, die wir zusammen mit unseren Kunden erlangt haben. Auch Sie werden begeistert sein von unserer selbsterklärenden, durchdachten Bediensoftware auf Windows Basis. Bei der Bedienung haben Sie die Wahl: Sie können Ihre Anlage mittels Touchscreen, Tastatur und Maus mit Trackball bedienen. Steuerungstechnisch erfüllt unsere MF30 alle Wünsche, denn Sie können mit bis zu 8 Achsen simultan arbeiten. Umfangreiche Antastzyklen sowie eine modernsten Anforderungen entsprechende Datenbank für die Technologieauswahl sind selbstverständlich. Die Programmierung ist entweder im CNC-Satz oder menügeführt

möglich. Stichwort Flexibilität: Die MF30 bietet zahlreiche Optionen in der Konfiguration. Für ganz spezielle Anwendungen kann die exeron Anwendungstechnik bei Bedarf sehr schnell eine kundenspezifische Lösung erarbeiten. Sprechen Sie uns an.

exogen

DAS KRAFTWERK FÜR IHREN ERODIERPROZESS

exogen ist der aktuelle Benchmark in der Generatortechnik für Erodiermaschinen, basierend auf einem komplett neu konzipierten Stromquellendesign. Unsere Eigenentwicklung setzt Maßstäbe in Sachen Leistungsfähigkeit, Präzision und Bedienkomfort – hier profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und unserer Innovationskraft. Ebenfalls richtungsweisend ist die kompakte, voll gekapselte Bauweise des exogen. Somit eliminieren wir äußere Einflüsse sowie Verschmutzungen. Durch die integrierte Kühlung erreicht der Generator eine noch bessere Wärmeableitung.

Ein wesentliches Unterscheidungsmerkmal: Der exogen ist bei der Bearbeitung ein Allrounder. Mit diesem Generator erreichen Sie beste Ergebnisse mit Elektroden aus Kupfer, Graphit, Wolframkupfer und anderen Werkstoffen bei der Bearbeitung unterschiedlichster Werkstückmaterialien. Die Auswahl der Bearbeitungstechnologie erfolgt datenbankgestützt auf Basis verschiedener Parameter – ein wichtiger Schritt auf dem Weg zu Industrie 4.0 in der Senkerosion. Dies gelingt auch bei besonderen Anforderungen, wie dem Poliererodieren. Von

der erreichbaren Oberflächengüte werden Sie ebenso begeistert sein, wie von dem dabei auftretenden niedrigen Elektrodenverschleiß. Den wachsenden technologischen Anforderungen unserer Kunden wird der Generator durch eine aktive Stromumformung der Erodierimpulse gerecht. Ein klarer Wettbewerbsvorteil, denn so reduzieren Sie den Elektrodenverschleiß bei der Bearbeitung und maximieren die Abbildungsgenauigkeit. Auch Bestandskunden können in diesen Genuss kommen: Ältere exeron Maschinen lassen sich ebenfalls mit dem exogen nachrüsten.

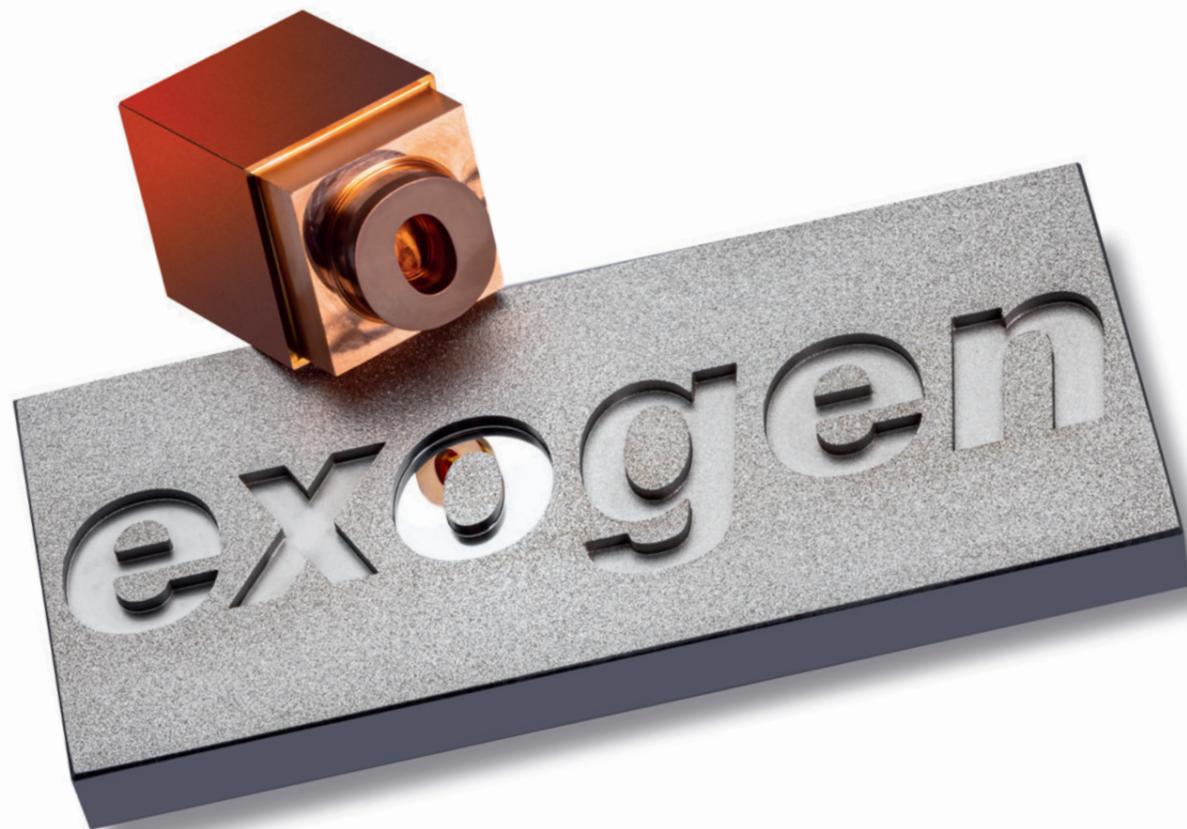


UNSERE ANWENDUNGSTECHNIK ÜBERZEUGUNG DURCH KOMPETENZ

Sie stehen vor einer schwierigen Aufgabe und suchen einen kompetenten Partner. An dieser Stelle kommen die Experten unserer Anwendungstechnik ins Spiel, denn sie lieben die Herausforderung. Sie suchen nach der idealen Lösung, nach der optimalen Erodiermaschine, mit der Sie Werkstücke effizient und wirtschaftlich bearbeiten können. Mit weitreichendem Know-how ist unsere Anwendungstechnik die Verbindung zwischen der Entwicklung und den Kunden. Individuelle Beratung, umfangreiches Fachwissen und langjährige Erfahrung bündeln unsere Spezialisten zu umfassender Lösungskompetenz. Sie entwickeln und erproben für

Sie neue Technologien, testen Steuerungen, nehmen die aktuellsten Anforderungen aus dem Markt auf und setzen diese in unseren Maschinen um. In jedem Fall sind unsere Experten in der Anwendungstechnik auch Überzeugungs-täter im besten Sinne: Sie helfen Ihnen bei der Ausschöpfung der vollen Leistungsfähigkeit unserer Anlagen. Dabei werden bei Bedarf zusammen mit Ihnen kundenspezifische Lösungen erarbeitet. Fordern Sie uns heraus! Gerne übernehmen wir die Aufgabe einer Probearbeitung Ihres Werkstücks, weil wir wissen, dass Ihnen die Entscheidung für eine unserer innovativen Maschinen leicht fällt. Dabei unter-

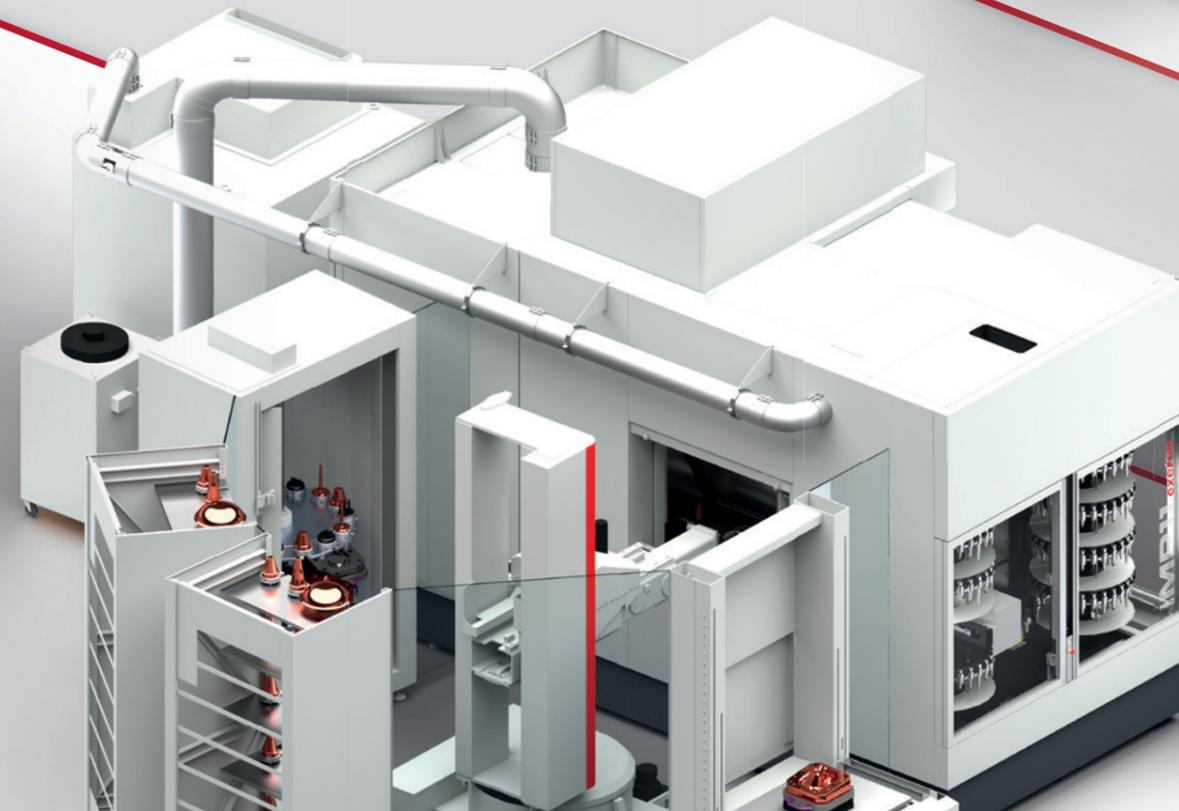
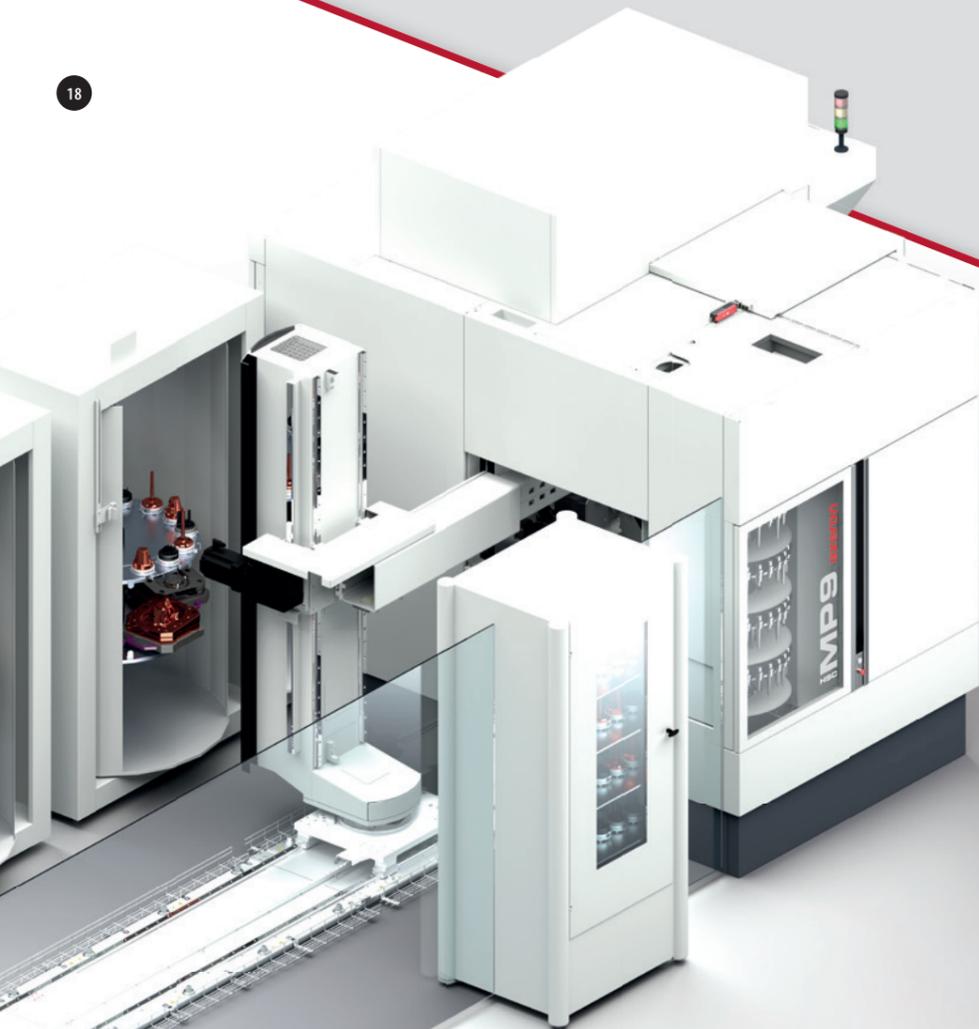
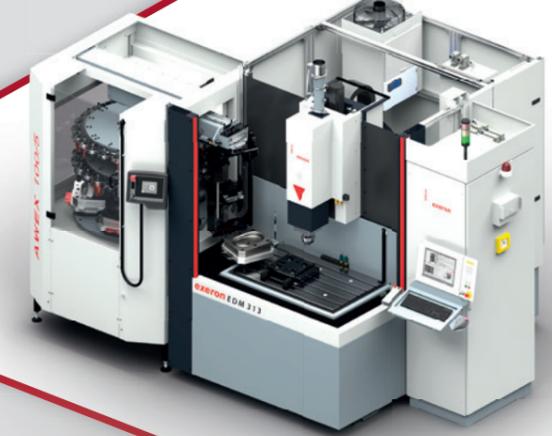
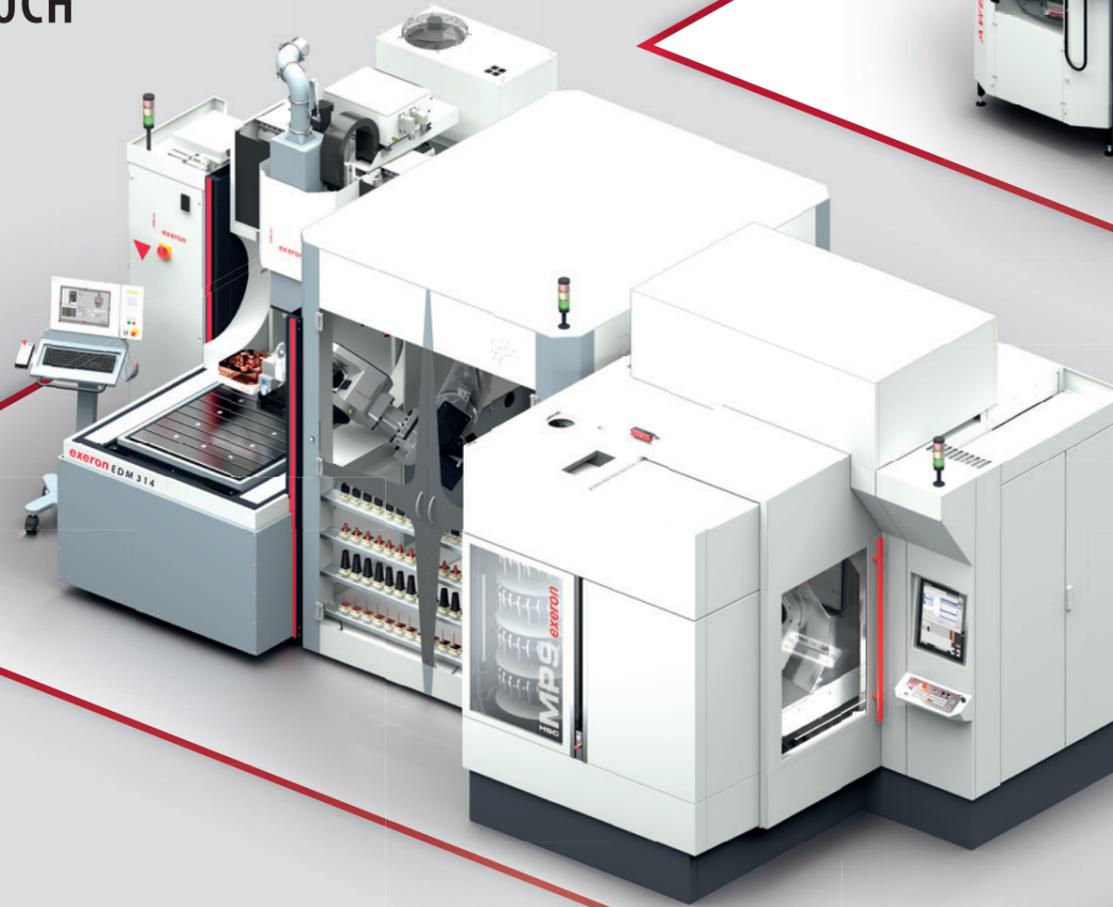
stützt uns das moderne Messzentrum, das die hochpräzise Bearbeitung bestätigt und zugleich unsere hohen Qualitätsanforderungen sicherstellt. Konnten wir Sie begeistern? Dann freuen wir uns über eine partnerschaftliche Zusammenarbeit. Wir begleiten Sie bei der Inbetriebnahme Ihrer neuen exeron-Maschine, unterstützen Sie durch individuelle Bedienschulungen sowie weiterführende Aufbaukurse für maximalen Produktionserfolg und beantworten auch während des laufenden Betriebs jederzeit Ihre Fragen. Wenn Sie uns brauchen – Wir sind für Sie da.



AUTOMATISIERUNGSSYSTEME IHRE AUFGABEN WACHSEN – UNSERE ANLAGEN AUCH

Die automatisierbaren Maschinen von exeron werden im Zusammenwirken mit Handlings- und Jobmanagementsystemen zu hochleistungsfähigen Produktionszellen, die mit Ihren betrieblichen Aufgaben wachsen können.

Da die Struktur der Maschinen und Steuerungen offen ist, ist eine Automatisierung der Maschinen, etwa durch Werkzeug- und Palettenwechselsysteme, jederzeit problemlos möglich. Ein klares Plus an Flexibilität und Maschineneffizienz.



EXERON VERTRIEBSPARTNER WELTWEIT

Wir sprechen Ihre Sprache. Das meinen wir wörtlich und im übertragenen Sinne. Weil wir weltweit präsent sind, erwarten Sie überall kompetente Mitarbeiter aus Ihrem Land – die Sie als Muttersprachler bestens verstehen, genauso wie Ihr Anliegen oder Ihre Problemstellung.

Wo Sie auch sind, wir sind in Ihrer Nähe. Mit Servicestandorten und Showrooms, in denen Sie unsere EDM- und HSC-Maschinen sehen und live erleben können. Genau das ist es doch, was Sie wollen! Sehen Sie, wir verstehen uns.



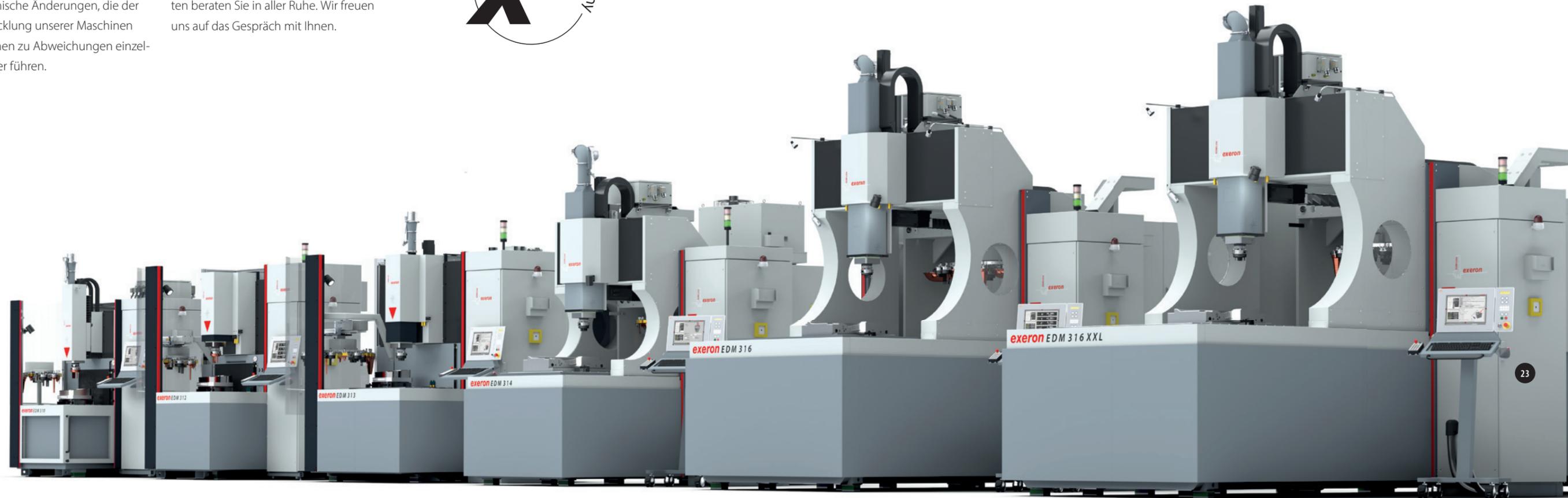
EXERON EUROPA



DIE EDM LINE

Gerne geben wir Ihnen einen Überblick über alle Senkerodiermaschinen von exeron. Hier finden Sie alle relevanten Daten und haben so den direkten Vergleich. Technische Änderungen, die der Weiterentwicklung unserer Maschinen dienen, können zu Abweichungen einzelner Parameter führen.

Haben Sie weitere Fragen – zum Beispiel zu besonderen Anforderungen oder zur Umsetzung individueller Spezifikationen? Dann sprechen Sie uns an. Unsere Experten beraten Sie in aller Ruhe. Wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen.



	EDM 310	EDM 312	EDM 313
Verfahrwege X x Y x Z	350 x 270 x 270 mm	450 x 300 x 300 mm	620 x 420 x 400 mm
Maschinentisch	550 x 350 mm	820 x 400 mm	1 000 x 600 mm
Behälter	770 x 520 mm	900 x 520 mm	1 070 x 670 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	160/430 mm	150/450 mm	160/560 mm
Elektroden-gewicht max.	25 kg	30/150 kg	50/250 kg
Werkstück-gewicht max.	500 kg	800 kg	1 500 kg
Füllhöhe Behälter	300 mm	300 mm	400 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2 040 x 1 600 x 2 610 mm	2 160 x 2 000 x 2 610 mm	2 530 x 2 470 x 2 520 mm
Generatorstrom	60 A	60 A	60 A/120 A
Netzanschluss	400 V, Ds, 50 (60) Hz	400 V, Ds, 50 (60) Hz	400 V, Ds, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	6 kVA	6 kVA	8 kVA/10 kVA

	EDM 314	EDM 316	EDM 316 XXL
Verfahrwege X x Y x Z	900 x 700 x 450 mm	1 500 x 1 180 x 800 mm	2 000 x 1 180 x 800 mm
Maschinentisch	1 150 x 850 mm	1 750 x 1 350 mm	2 500 x 1 350 mm
Behälter	1 200 x 900 mm	1 800 x 1 400 mm	2 550 x 1 400 mm
Abstand Tisch/Pinole min./max.	260/710 mm	220/1020 mm	220/1020 mm
Elektroden-gewicht max.	50/500 kg	50/500 kg	50/500 kg
Werkstück-gewicht max.	3 000 kg	8 000 kg	8 000 kg
Füllhöhe Behälter	500 mm	750 mm	750 mm
Abmessungen gesamt B x T x H	2 330 x 3 450 x 3 260 mm	2 830 x 4 760 x 4 150 mm	2 830 x 6 070 x 4 150 mm
Generatorstrom	60 A/120 A	60/120 A	60/120 A
Netzanschluss	400 V, Ds, 50 (60) Hz	400 V, Ds, 50 (60) Hz	400 V, Ds, 50 (60) Hz
Leistungsaufnahme ohne Kühlgerät	8 kVA/10 kVA	12 kVA/14 kVA	12 kVA/14 kVA

exeron GmbH
Beffendorfer Straße 6
D-78727 Oberndorf
+49 7423 8674-0
info@exeron.de
www.exeron.de



exeron verbindet EDM- und HSC-Kompetenz zu nachhaltigem Erfolg für seine Kunden und bietet dies als Hersteller effizienter, zuverlässiger und langlebiger Erodiermaschinen (EDM) und Hochgeschwindigkeitsfräsmaschinen (HSC) sowie Handlingsystemen (Automatisierung) „Made in Germany“. exeron steht für Professionalität, Qualität, Kundenorientierung, Flexibilität und Servicekompetenz.

Konstruktionsänderungen sowie sonstige Änderungen technischer Daten und Leistungsmerkmale, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen, Irrtümer, Druck-, Rechen-, Schreib- und Kalkulationsfehler behalten wir uns vor.

Stand: EDM_09_2021_Rev_1_de